

HIGH CORROSION PROTECTION – HCP

sikla

Za visoke zahtjeve u pogledu antikorozivne zaštite



High Corrosion Protection za optimalnu zaštitu od korozije

Učinci korozije često se podcjenjuju, iako nosive konstrukcije i instalacije mogu učiniti nesigurnima i nestabilnima. Često je potrebna kompletna zamjena komponenti ili sustava. Pomoću High Corrosion Protection zaštite, koju pruža Sikla, projekti do kategorije korozivnosti C4 mogu se, standardnim rasponom asortimana, jednostavno i učinkovito provoditi.

Pouzdana zaštita od korozije najbolje se postiže pomoću cinka. Cink štiti čelik od korozije na dva načina. S jedne strane, sloj koji tvori cink, stvara fizičko odvajanje između čelika i korozivnog okoliša. Cink na površini stvara patinu, što također usporava koroziju samog cinka. S druge strane,

u vlažnom okruženju cink i željezo tvore ono što je poznato kao „lokalni element“. On oslobađa elektrone te se polako rastvara. Čelik ostaje očuvan dok se cink, slikovito rečeno, „žrtvuje“ za čelik.

HCP – sustavi zaštite

Pod izrazom „High Corrosion Protection“ (visoka zaštita od korozije) – HCP, nudimo vam optimalnu zaštitu od korozije. Proizvodi s HCP zaštitnim premazom zadovoljavaju kategoriju korozivnosti C4 - visoka. Kako bismo za vas odabrali optimalan način površinske zaštite, veliku važnost pridajemo zaštitnom učinku, očuvanju funkcionalnosti proizvoda (npr. prolaznost navoja), zahtjevima tržišta i ekonomskoj isplativosti.



**Kategorija korozivnosti C4-visoka
EN ISO 12944-2**

Cink-magnezij premaz

Cink-nikal premaz

Toplo cinčano

Lamelarni cink premaz

Odabirom optimalnog postupka možemo postići zнатно dulje vrijeme zaštite komponenti, i to pomoću tankih slojeva premaza. Time ne samo da štitimo okoliš i resurse nego i omogućavamo učinkovitije i jednostavnije proizvodne postupke.

Cjelokupan asortiman HCP zaštićenih proizvoda potražite u našem katalogu na www.sikla.hr

Okolišni uvjeti / izloženost koroziji

Sustavno planiranje antikorozivne zaštite zahtijeva preciznu analizu klimatskih uvjeta. Oni mogu imati ograničavajući učinak na period djelovanja zaštitnog premaza.

EN ISO 12944-2 definira kategorije klimatskih utjecaja na koroziju.

Osim toga, potrebno je uzeti u obzir i opterećenje na koroziju, npr. kroz skladišne uvjete, dodir s drugim materijalima ili kemikalijama.

**Sikla vam može pomoći s time
creći znanje iz godina praktičnog
iskustva i savjetovati vas. Molimo
vas, ne okljevajte kontaktirati nas.**



Konvencionalni T-nosač i siFramo 80 profil
nekoliko mjeseci nakon montaže

... nakon 6 godina izloženosti vremenskim
uvjetima - objekti na moru (CX kategorija)

High Corrosion Protection individualni pristup – za najviše zahtjeve

U specijalnim slučajevima primjene, npr. na otvorenom, u blizini mora ili u agresivnoj atmosferi, postoje i veći zahtjevi za zaštitu od korozije. Sikla nudi individualno prilagođenu zaštitu od korozije za ta područja primjene. Izaberite ili kombinirajte različite vrste premaza:

Lamelarni cink premaz

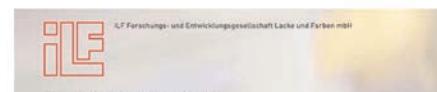
- Otporan na organska otapala
- Mala debljina premaza
- Ekološki prihvatljiv, ne sadrži krom VI i druge teške metale

KTL-premaz (katodno lakiranje uranjanjem)

- Otporan na ogrebotine, udarce i solnu kiselinu
- Postupak lakiranja s niskim onečišćenjem okoliša
- Odlična baza za daljnje premaze

Bojanje prahom

- Kemijski otporan
- Otporan na vremenske uvjete
- Bez otapala



TEST CERTIFICATE

Test report-No.: 150104/140641.1
Client: Sikla
Site: In der Lache 17
D - 78056 Villigen-Schwenningen
Subjects of testing: coated test panel and coated end support STA and beam section TP F
contact with self forming screws FLS according to the assembling
instruction of the client
coating systems: Substrate: Steel, Sa 2 1/2 blasted
Conversion layer: dry zinc phosphating, Granoline 958
company Henkel
Coating: cathodic coating, Cathoprime QT R2-7035 company BASF
top coat: RAL 7035 smooth, Code 87446 PU/PMD company Inver

The tested coating system fulfills the requirements in accordance with DIN EN ISO 12944-6
corrosivity category C 5M high.

Magdeburg, 10.04.2015
ILF Forschungs- und Entwicklungsgesellschaft Lacke und Farben mbH


Dipl.-Chem. Cornelia Dreyer
Lab supervisor Application Technology

Hausmeile 29, 35546 Bad Soden-Salmünster, Tel. +49 6171 8060-0, Fax +49 6171 8060-100, e-mail: info@ilf.de, www.ilf.de ILF Forschungs- und Entwicklungsgesellschaft Lacke und Farben mbH, Hausmeile 29, 35546 Bad Soden-Salmünster, Tel. +49 6171 8060-0, Fax +49 6171 8060-100, e-mail: info@ilf.de, www.ilf.de



Testirani površinski premaz (siFramo čeoni adapter STA F i TP F perforirani profil spojeni samoureznim "Formlock" vijcima FLS F) Ispunjavaju zahtjeve norme DIN EN ISO 12944-6 Kategorija koriozivnosti C5M-vrlo visoka.

sikla

Sikla Hrvatska
Svetoklarska 5B
10020 Zagreb
Tel: 00385 (0) 1 4400 008
www.sikla.hr